

Conseils de pose pour mosaïques en aluminium et acier inox et bordures

La pose de mosaïques en aluminium et acier inox est aussi simple que celle de carrelages en céramique et pierre naturelle.

Pose

La température de pose conseillée est de 20°C. La pose est effectuée à l'aide de colles flexibles pour matériaux non absorbants.

Appliquer la colle à l'aide d'une taloche crantée adaptée (3 mm à 4 mm) en utilisant le côté cranté de la taloche, puis lisser directement après la pose pour garantir une pose sans bulle d'air. Poser ensuite le lé de mosaïque dans le lit de colle et le tasser en appuyant dessus au moyen d'une taloche à joints (semelle en ébonite).

Lors de la pose du lé suivant, veiller à ce que la distance entre les lés corresponde à la largeur des joints entre chaque pierre de la mosaïque. Lors de la répartition des plaques de mosaïque à poser, il se peut que les joints présentent de très légères différences de largeur. Celles-ci sont dues à la fabrication et sont par conséquent inévitables.

Le cas échéant, éliminer la colle dans l'interstice de joint pour obtenir des joints de couleur homogène.

Pour obtenir des informations sur les colles appropriées, nous vous invitons à consulter par exemple les fabricants suivants : PCI, ARDEX, MAPEI, WEBER & BROUTIN

Jointoyage

Pour jointoyer, utiliser des pâtes à joint flexibles pour matériaux non absorbants. Les matériaux de jointoyage contenant du quartz peuvent provoquer l'apparition de rayures sur la surface.

Après avoir laissé durcir le mortier colle et éliminé le surplus de colle éventuel de l'interstice des joints, procéder à la pose de ces derniers à l'aide d'un racloir en caoutchouc. Éliminer immédiatement le surplus de pâte à joint de la surface à l'aide d'une taloche à semelle mousse ou d'une éponge avant que la pâte ne durcisse et ne s'incruste dans la structure de la surface.

Veiller à ce que les joints soient complètement remplis.

Pour obtenir des informations sur les colles appropriées, nous vous invitons à consulter par exemple les fabricants suivants :
PCI, ARDEX, MAPEI, WEBER & BROUTIN

Découpe

Utiliser une scie de découpe humide ou une scie à métaux manuelle. Nous conseillons de découper le matériau sur la face arrière pour éviter un effilochage des bords. Les arêtes de coupe peuvent être traitées ou lissées à l'aide de papier-émeri à grain fin ou d'une lime métallique.

Nettoyage

Pour le nettoyage, nous recommandons d'utiliser une éponge souple et de l'eau savonneuse chaude ou de l'alcool. Ne pas utiliser de détergents acides ou basiques, ni de produits contenant des abrasifs (crème à récurer, etc.)

